



**BEWERBEN
SIE SICH
JETZT!**

Die HOSOKAWA ALPINE Aktiengesellschaft ist stolz darauf seit 120 Jahren ein führendes Unternehmen in den Bereichen mechanische Verfahrenstechnik und Folientechnologie zu sein. Mit ca. 750 Mitarbeitern am Stammsitz in Augsburg sowie an der Niederlassung in Leingarten entwickeln, konstruieren, produzieren und vertreiben wir maßgeschneiderte Maschinen und Anlagen für weltweit agierende Kunden. Auch unsere Kompaktieranlagen sowie unsere Folienblasanlagen sind auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten.

» ABSCHLUSSARBEIT IM BEREICH TECHNISCHE REDAKTION AM STANDORT AUGSBURG GESUCHT

DAS ERWARTET SIE

- » Sie sind begeistert von Arbeiten im Bereich technische Redaktion?
- » Sie interessieren sich für Fragestellungen im Rahmen der Einführung eines Terminologie-Managements?
- » Die Ermittlung des Ist-Standes des Themas Terminologie und die Erarbeitung eines Terminologie-Management-Vorschlags inklusive möglicher Einführungsszenarien klingt spannend für Sie?
- » Sie möchten daher in Ihrer Abschlussarbeit beispielsweise den Bedarf und den Nutzen sowie auch eine Kosten-Nutzen-Übersicht eines solchen Vorhabens darstellen?
- » Den zeitlichen und finanziellen Rahmen für ein solches Projekt abschätzen – auch das können Sie sich vorstellen?

DAS BRINGEN SIE MIT

- » Sie studieren einen technischen Studiengang mit Schwerpunkt technische Redaktion, Übersetzungswissenschaften, Linguistik, Angewandte Sprachwissenschaften, Technische Kommunikation oder einen hierzu verwandten Studiengang.
- » Sie arbeiten bei uns im Umfeld des Maschinen- und Anlagenbaus und bringen idealerweise technisches Verständnis mit
- » Ihre sorgfältige und genaue Arbeitsweise, Ihre Textaffinität sowie Teamfähigkeit runden Ihr Profil ab.



» Interesse? Senden Sie uns Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen über unser Online-Bewerbungsformular unter:

<https://career.hosokawa-alpine.com>

Für Rückfragen steht Ihnen Frau Streit unter 0821 - 59 06 970 zur Verfügung. Wir freuen uns bereits auf Ihre Bewerbung.



HOSOKAWA ALPINE
Process technologies for tomorrow.

